

DANH SÁCH BÀI BÁO KHOA HỌC VÀ HỘI NGHỊ TRONG NƯỚC
ĐƠN VỊ: KHOA CƠ KHÍ

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
1	Nghiên cứu ảnh hưởng của độ dài cửa khuôn đến độ nhám bề mặt sản phẩm và áp lực ép khi ép chảy thanh hợp kim nhôm	Kỷ yếu hội nghị toàn quốc về cơ khí, động lực 2018, tr.263-269	ThS. Nguyễn Trọng Mai	2018
			PGS.TS. Trần Đức Quý	
			PGS.TS. Phạm Văn Nghệ	
2	Thực nghiệm khảo sát ảnh hưởng của một số thông số chế độ cắt đến nhám bề mặt khi gia công tinh thép SKD11 bằng đá mài Hải Dương trên máy mài phẳng	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr660-665	TS. Nguyễn Văn Thiện	2018
			TS. Đỗ Đức Trung	
			Lưu Đình Tú	
3	Nghiên cứu quan hệ giữa nhiệt cắt và nhám bề mặt khi mài	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr367-373	TS. Nguyễn Văn Thiện	2018
			TS. Đỗ Đức Trung	
			TS. Hoàng Tiến Dũng	
4	THE INFLUENCE OF DRESSING PARAMETERS ON SURFACE ROUGHNESS OF WORKPIECE IN GRINDING BY CALCULATION	Tạp chí cơ khí Việt Nam	TS. Đỗ Đức Trung	2018
			TS. Nguyễn Văn Thiện	
			TS. Hoàng Tiến Dũng	
			Lưu Đình Tú	
5	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ sửa đá đến nhám bề mặt khi mài vô tâm chạy dao hướng kính	Tạp chí cơ khí Việt Nam	TS. Đỗ Đức Trung	2018
			ThS. Đỗ Thị Kim Liên	
6	A Study on Calculation of Surface Roughness in External Plunge Centerless Grinding Process	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.56-60	TS. Đỗ Đức Trung	2018
			PGS.TS. Vũ Ngọc Pi	
			ThS. Dương Văn Đức	
7	Nghiên cứu ảnh hưởng các thông số công nghệ của bộ gõ tới hiệu suất rũ bụi trong mô hình thí nghiệm thiết bị lọc bụi tĩnh điện	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.233-239	ThS. Nguyễn Tiến Sỹ	2018
			PGS.TS. Hoàng Văn Gọt	
			PGS.TS. Dương Văn Long	
8	Nghiên cứu xác định Hệ số lực cản cắt của thép xám FC25 khi gia công bằng lưỡi phay ngón trên máy phay CNC	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.465-474	TS. Nguyễn Như Tùng	2018
			TS. Hoàng Tiến Dũng	
			TS. Bùi Gia Thịnh	
			TS. Đỗ Anh Tuấn	
9	Nghiên cứu thử nghiệm sấy nông sản, thảo dược bằng máy sấy sử dụng tích hợp điện và năng lượng mặt trời	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.1448-1457	TS. Nguyễn Như Tùng	2018
			TS. Phạm Thanh Loan	
			ThS. Nguyễn Đức Lợi	
10	Experimental design and performance analysis when using the flank milling to machine the thin wall of aluminum alloy	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.639-648	TS. Nguyễn Như Tùng	2018
			PGS.TS. Trần Đức Quý	
			TS. Hoàng Tiến Dũng	
			TS. Nguyễn Văn Thiện	
11	Xác Định Ngược Thông Lượng Nhiệt Cực Đại Và Kích Thước Hàn Điểm Bằng Laser	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.717-724	TS. Nguyễn Quận	2018
			TS. Nguyễn Như Tùng	
			TS. Bùi Gia Thịnh	
			TS. Nguyễn Quốc Mạnh	
			TS.Đỗ Anh Tuấn	

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
12	Nghiên cứu ảnh hưởng của các tham số công nghệ đến độ nhám bề mặt khi gia công thép C45 trên máy phay CNC	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr203-212	TS.Đỗ Anh Tuấn	2018
			TS.Trần Thế Văn	
			TS. Nguyễn Như Tùng	
			TS. Bùi Gia Thịnh	
13	Predicting the effect of cutting parameters and helix angle of solid end mill to surface roughness when cutting on a CNC 5-axis machining center	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.49-55	TS. Hoàng Tiến Dũng	2018
			PGS.TS. Trần Đức Quý	
			TS. Nguyễn Văn Thiện	
			TS. Nguyễn Như Tùng	
14	Surface roughness measurement using a polymer-based capacity micromachined ultrasonic transducer	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.1177-1183	ThS. Nguyễn Văn Quê	2018
			TS. Bùi Gia Thịnh	
			TS. Nguyễn Như Tùng	
			TS. Nguyễn Quận	
15	Công nghệ kỹ thuật ngược cho tái sản xuất chi tiết máy mòn hỏng dựa trên dữ liệu quét 3D	Kỷ yếu Hội nghị Khoa học và Công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ V, tháng 10/2018, trang 40-48	TS. Đỗ Anh Tuấn	2018
			TS. Hoàng Tiến Dũng	
			TS. Nguyễn Việt Hùng	
			ThS. Nguyễn Văn Cảnh	
16	Tối ưu hóa chế độ cắt theo chỉ tiêu nhám bề mặt khi mài tròn ngoài thép SKD11	Hội nghị khoa học & công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ V, tr.560-565	ThS. Đào Ngọc Hoành	2018
			ThS. Phạm Văn Trinh	
			TS. Trần Quốc Hùng	
			ThS. Dương Văn Đức	
17	Nghiên cứu mô hình động học robot hỗ trợ tập luyện phục hồi chức năng tay người	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí	ThS. Nguyễn Hoài Sơn	2018
			TS. Nguyễn Anh Tú	
			ThS. Không Minh	
			ThS. Lưu Vũ Hải	
18	Điều khiển trượt vị trí và lực cánh tay robot tương tác với môi trường làm việc	Tạp chí KHCN ĐHCNHN	HV. Vũ Xuân Quyết	2018
			TS. Phan Đình Hiếu	
			ThS. Bùi Thanh Lâm	
			ThS. Lê Ngọc Duy	
20	Nghiên cứu lọc thích nghi Kalman cho cảm biến gia tốc trên xe lăn điện	Tạp chí KHCN ĐHCNHN (T8-2018)	ThS. Lê Văn Nghĩa	2018
			ThS. Nguyễn Quý Thơ	
			TS. Phan Đình Hiếu	
			ThS. Lê Ngọc Duy	
21	Khảo sát ảnh hưởng của chiều dài tới tần số dao động tự do dọc trục của ống nano các bon ngâm một đầu	Hội nghị cơ học toàn quốc (T7-2018)	ThS. Lưu Vũ Hải	2018
			ThS. Bùi Thanh Lâm	
			PGS.TS Lê Minh Quý	
			TS. Bùi Hải Lê	
22	Điều khiển dao động kết cấu sử dụng bộ điều khiển trượt dựa trên đại số gia tử	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí	TS. Nguyễn Danh Trường	2018
			ThS. Bùi Thanh Lâm	
			ThS. Đào Ngọc Anh	
			ThS. Lê Tùng Anh	
23	Thiết kế bộ quan sát vận tốc/ lực cho tay máy robot dưới tác động của nhiễu đo lường	Hội nghị khoa học kỹ thuật điều khiển và tự động hóa	TS. Bùi Hải Lê	2019
			ThS. Đào Minh Tuấn	
24	Khảo sát độ nhám bề mặt chi tiết gia công khi xung tia lửa điện với điện cực đồng đỏ trên thép SKD11	Tạp chí KHCN ĐHCNHN (T8-2018)	TS. Phan Đình Hiếu	2018
			Trần Quang Huy	
			Trần Văn Khiêm	
			Hoàng Vĩnh Sinh	
25	Nghiên cứu thiết kế chế tạo bộ điều khiển hệ thống tiếp dầu cho ổ đỡ thủy	Hội nghị Cơ khí toàn quốc	ThS. Lê Văn Nghĩa	2018
			TS. Nguyễn Văn Thắng	
26	NC ảnh hưởng của khe hở khớp và độ dài khâu đến sai số làm việc của khâu trượt trong máy bào ngang	Hội nghị cơ khí toàn quốc	TS. Nguyễn Anh Tú	2018
			TS. Nguyễn Xuân Chung	
			ThS. Nguyễn Văn Tuấn	
27	Tối ưu hóa biên dạng vít ép dùng trong máy ép mùn cưa	Hội nghị cơ khí toàn quốc	ThS. Hoàng Xuân Khoa	2018
			TS. Nguyễn Tuấn Linh	
			ThS. Nguyễn Văn Tuấn	
			ThS. Hoàng Xuân Khoa	

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
28	Tối ưu hóa đa mục tiêu khi phay cao tốc bằng dao phay ngón liền khối sử dụng thuật toán PSO	Hội nghị cơ khí toàn quốc	TS. Hoàng Tiến Dũng	2018
			TS. Hoàng Long	
			TS. Nguyễn Tuấn Linh	
29	Hệ thống phân chuyển linh hoạt cho các hệ CAD/CAM cơ khí	Hội nghị cơ khí toàn quốc	TS. Hoàng Long	2018
			TS. Hoàng Tiến Dũng	
			TS. Nguyễn Tuấn Linh	
30	Tối toán chế độ ép tối ưu trên máy ép nhựa	Hội nghị cơ khí toàn quốc	TS. Nguyễn Tuấn Linh	2018
			TS. Hoàng Tiến Dũng	
			TS. Hoàng Long	
31	Xác định các thông số tối ưu của máy thái cỏ làm thức ăn cho bò TC- 5,0	Tạp chí Khoa học Công nghệ Đại học Công nghiệp Hà Nội, 2017,	Ths. Cao Đăng Đăng,	2017
			PGS.TS. Trần Như Khuyến	
			PGS.TS. Phạm Thị Minh Huệ	
32	Sấy long nhãn đã bóc vỏ sử dụng không khí nóng đối lưu cưỡng bức	Tạp chí Khoa học Công nghệ Đại học Công nghiệp Hà Nội, 2018,	Keoheuangpaseut samlanexay	2018
			PGS.TS. Phạm Thị Minh Huệ	
33	Một số kết quả nghiên cứu thực nghiệm sấy tối trong hệ thống thiết bị sấy SBOG-150 sử dụng năng lượng biogas	Hội nghị cơ khí toàn quốc	TS. Nguyễn Văn Thịnh	2018
			PGS.TS. Phạm Thị Minh Huệ	
			TS. Nguyễn Quốc Mạnh	
34	Hệ số dẫn nhiệt vĩ mô vật liệu có mặt tiếp xúc các pha không hoàn hảo dạng Kapitza	Tuyển tập công trình hội nghị Khoa học toàn quốc Cơ học Vật rắn lần thứ XIV, ISBN: 789-604-913-212-4.	TS. Nguyễn Văn Luật	2018
			TS. Nguyễn Trung Kiên	
			PGS.TSKH. Phạm Đức Chính	
35	Phân tích động học của dầm Timoshenko chịu nhiều tải trọng di động và ảnh hưởng của nhiệt độ	Tạp chí khoa học công nghệ - ĐHCNHN	TS. Nguyễn Văn Luật	2018
			Ths. Trần Thị Thu Thủy	
			Ths. Nguyễn Thị Thu Hương	
36	Chuẩn đoán không phá hủy bằng kỹ thuật dao động. Áp dụng với dầm công-xôn tiết diện chữ nhật	Hội nghị cơ học toàn quốc lần thứ 10	TS. Nguyễn Văn Thắng	2018
			TS. Trương Chí Công	
37	THIẾT KẾ, MÔ PHÒNG CẢM BIẾN HÌNH TRỤ KIỂU TỤ ĐIỆN ĐO GÓC NGHIÊNG HAI CHIỀU	Tạp chí khoa học công nghệ - ĐHCNHN	Ths. Khuất Đức Dương	2018
			Ths. Trần Thị Thúy Hà	
			Ts. Nguyễn Đắc Hải	
38	Phân tích tham số hạt trong tối ưu hình thái học cho cấu trúc khung - vỏ	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí lần thứ 5	TS. Chu Khắc Trung	2018
			ThS. Nguyễn Văn Tài	
39	TỐI ƯU HÓA ĐA MỤC TIÊU CÁC THÔNG SỐ CÔNG NGHỆ TRONG XUNG ĐỊNH HÌNH CỐ BỘT TITAN TRỘN VÀO DUNG DỊCH ĐIỆN MÔI BẰNG TOPSIS - TAGUCHI	Tạp chí khoa học công nghệ, ĐHCN Hà Nội	TS. Nguyễn Hữu Phần	2018
			ThS. Nguyễn Chí Tâm	
			ThS. Bùi Tiến Tài	
40	Đánh giá sự phù hợp của tích hợp Topsis - Taguchi để tối ưu hóa đa mục tiêu thông số công nghệ trong gia công bằng PMEDM	HỘI NGHỊ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ TOÀN QUỐC VỀ CƠ KHÍ LẦN THỨ V - VCME 2018	TS. Nguyễn Hữu Phần	2018
			ThS. Nguyễn Chí Tâm	
			ThS. Bùi Tiến Tài	
41	Nghiên cứu phương pháp mô phỏng số quá trình lăn ép tạo hình các chi tiết tấm có kích thước lớn	Hội nghị KH&CN Toàn quốc về Cơ khí lần thứ V VCME2018	TS. Phạm Văn Liệu	2018
			TS. Trần Hải Đăng	
			TS. Nguyễn Văn Quảng	
			TS. Nguyễn Chí Bảo	
42	Tối ưu hóa các thông số quá trình phun HVOF để nâng cao độ bám dính của lớp phủ WC-12Co	Hội nghị KH&CN Toàn quốc về Cơ khí lần thứ V VCME2018	PGS. TS. Đinh Văn Chiến	2018
			TS. Phạm Văn Liệu	
			TS. Nguyễn Chí Bảo	
			ThS. Nguyễn Văn Phú	

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
43	Các nghiên cứu cơ bản trong đánh bóng bề mặt thấu kính quang học sử dụng hỗn hợp đánh bóng linh hoạt	Kỷ yếu Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ V, tr23	ThS. Nguyễn Minh Quang	2018
			ThS. Nguyễn Tiến Tùng	
44	Study of the effects of process parameters on tool wear rate in powder mixed electrical discharge machining by Taguchi method	Tạp chí Phát triển Khoa học & Công nghệ, số 40, K7-2017, trang 55-60	TS. Nguyễn Hữu Phần	2018
45	Ứng dụng sự kết hợp của Taguchi và PSI để tối ưu hóa đa mục tiêu các thông số công nghệ trong xung định hình thép SKD11 Applying Taguchi - PSI combined method in multi-r	HỘI NGHỊ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ TOÀN QUỐC VỀ CƠ KHÍ LẦN THỨ V - VCME 2018	ThS. Nguyễn Văn Đức	2018
			PGS.TS Nguyễn Văn Bồng	
			TS. Nguyễn Hữu Phần	
46	Đo hình dạng bề mặt đá mài bằng phương pháp quét laser trung bình	Kỷ yếu Hội nghị KH và CN toàn quốc về Cơ khí lần thứ V, tháng 10/2018, trang 79	PGS.TS. Phùng Xuân Sơn	2018
			TS. Đỗ Đức Trung	
			ThS. Nguyễn Duy Trinh	
47	Khảo sát động lực học của súng AKMS khi kể đến ma sát của nước	Kỷ yếu Hội nghị KH và CN toàn quốc về Cơ khí lần thứ V, tháng 10/2018, trang 124	PGS.TS. Phùng Xuân Sơn	2018
			TS Trần Quốc Trinh	
48	Mô hình thuật phóng của pháo trên xe có sử dụng thiết bị khí hút khói	Kỷ yếu Hội nghị KH và CN toàn quốc về Cơ khí lần thứ V, tháng 10/2018, trang 149	PGS.TS. Phùng Xuân Sơn	2018
			TS Trần Quốc Trinh	
			Võ Văn Biên	
49	Một nghiên cứu mới nhằm đánh bóng bề mặt thép SKD11 phủ Ni-P	Kỷ yếu Hội nghị KH và CN toàn quốc về Cơ khí lần thứ V, tháng 10/2018, trang 185	PGS.TS. Phùng Xuân Sơn	2018
			TS. Nguyễn Nhật Tân	
			ThS. Nguyễn Duy Trinh	
50	Mô hình bài toán chuyển động của tên lửa trong bộ phận dẫn hướng dạng ống	Kỷ yếu Hội nghị KH và CN toàn quốc về Cơ khí lần thứ V, tháng 10/2018, trang 142	ThS. Vũ Thị Huệ	2018
			TS. Trần Quốc Trinh	
			Nguyễn Minh Phú	
			Võ Văn Biên	
51	Khảo sát đặc tính tâm bắn của tên lửa MK4- 70MM- Mỹ khi phóng trên ống phóng tự tạo	Kỷ yếu Hội nghị KH và CN toàn quốc về Cơ khí lần thứ V, tháng 10/2018, trang 117	ThS. Vũ Thị Huệ	2018
			TS. Trần Quốc Trinh	
52	Nghiên cứu ảnh hưởng của thời gian xung và thời gian ngừng xung đến năng suất và nhám bề mặt gia công thép SKD11 nhiệt luyện bằng xung định hình với điện cực graphit	Hội nghị cơ khí toàn quốc 10/2018	TS. Trương Chí Công	2018
			ThS. Nguyễn Việt Thao	
53	Nghiên cứu sức bền mỏi của vật liệu trước và sau khi tôi cứng	Hội nghị Cơ khí toàn quốc	TS. Nguyễn Văn Thắng	2018
			ThS. Trần Thị Thu Thủy	
			ThS. Khuất Đức Dương	
54	NC ảnh hưởng của khe hở khớp và độ dài khâu đến sai số làm việc của khâu trượt trong máy bào ngang	Hội nghị cơ khí toàn quốc	TS. Nguyễn Xuân Chung	2018
			ThS. Nguyễn Văn Tuấn	
55	Thiết kế, lựa chọn tối ưu thép cầu trục	Hội nghị cơ khí toàn quốc	ThS. Nguyễn Hồng Tiến	2018
			TS. Nguyễn Tuấn Linh	
			ThS. Trần Nguyên Quyết	
56	Ứng dụng tối ưu hóa hàm hồi quy xác định các thông số của thiết bị SBOG-150 sấy long nhân xoáy sử dụng năng lượng Biogas	Hội nghị Cơ khí toàn Quốc tháng 10/2018	PGS.TS. Phạm Thị Minh Huệ	2018
			PGS.TS. Phạm Văn Đông	
			ThS. Trần Thị Thu Thủy	
			TS. Nguyễn Văn Thịnh	
			HV. Nguyễn Văn Hữu	

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
57	Một số kết quả nghiên cứu thực nghiệm sầy tôi trong hệ thống thiết bị sầy SBOG-150 sử dụng năng lượng biogas	Hội nghị cơ khí toàn quốc	TS. Nguyễn Văn Thịnh	2018
			TS. Nguyễn Quốc Mạnh	
58	Mô phỏng số FFT và một số phương pháp xấp xỉ xác định mô đun đàn hồi thể tích của vật liệu composite hai pha dạng nền-cốt liệu	Hội nghị Cơ khí toàn Quốc tháng 10/2018	TS. Nguyễn Văn Luật	2018
59	Xấp xỉ cốt liệu tương đương và mô phỏng số FFT xác định hệ số dẫn nhiệt vật liệu ba pha dạng nền-cốt liệu hai lớp.	Hội nghị Cơ khí toàn Quốc tháng 10/2018	TS. Nguyễn Văn Luật	2018
60	Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo thiết bị thí nghiệm đo hệ số ma sát và cường độ mòn của vật liệu	Hội nghị cơ khí toàn quốc	TS. Nguyễn Văn Thắng	2018
			PGS. TS. Phạm Văn Đông	
			ThS. Bùi Tiến Sơn	
61	Nghiên cứu thiết kế mô hình máy CNC 5 trục	Tạp chí KHCN-ĐHCNHN Số 47 (8/2018)	ThS. Phạm Thị Thiều Thoa	2018
			SV. Tô Văn Hùng	
			SV. Bùi Xuân Chính	
			SV. Nguyễn Công Minh	
			SV. Nguyễn Việt Anh	
SV. Bùi Đình Vinh				
62	Nghiên cứu ảnh hưởng các thông số công nghệ đến đặc tính ma sát của lớp màng cứng CrN được chế tạo bằng phương pháp phun xạ xung DC	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ V	TS. Trần Văn Đũa	2018
			PGS.TS Phạm Đức Cường	
63	Ứng dụng mạng Noron nhân tạo trong việc dự đoán nhám bề mặt khi tiện trên thép C45	Tạp chí KHCN- Haul	ThS. Nguyễn Đức Luận	2018
64	Nghiên cứu điều khiển băng truyền phân loại mạch in trong dây chuyền sản xuất mạch in điện tử	Tạp chí Cơ khí Việt nam, Số 4 năm 2018, Trang 25 đến trang 29	ThS. Trần Thị Thu Thủy	2018
			ThS. Khuất Đức Dương	
65	Điều khiển thích nghi vị trí/lực cánh tay robot với sự ràng buộc của môi trường làm việc	Nghiên cứu khoa học công nghệ quân sự (Đang T4/2018) số 54, trang 42 - 52	TS. Phan Đình Hiếu	2018
			Th.S. Đào Minh Tuấn	
			PGS.TS. Trần Đức Thuận	
66	Phân tích sự hội tụ của thuật toán điều khiển vị trí và lực cánh tay robot	Nghiên cứu khoa học công nghệ quân sự (Đang T6/2018) số 55, trang 23-34	TS. Phan Đình Hiếu	2018
			Th.S. Đào Minh Tuấn	
			PGS.TS. Trần Đức Thuận	
67	Tối ưu hóa đa mục tiêu các thông số công nghệ trong xung định hình có bột titan trộn vào dung dịch điện môi bằng topsis - taguchi	Hội thảo HAUI	TS. Nguyễn Hữu Phấn	2018
			ThS. Nguyễn Đức Luận	
			Ths. Nguyễn Đức Minh	
			Ths. Bùi Tiến Tài	
ThS. Nguyễn Chí Tâm				
68	Phương pháp phân tử hữu hạn cho dầm Timoshenko chịu tải trọng di động.	Hội nghị HAUI tháng 5/2018	TS. Nguyễn Văn Luật	2018
			ThS. Khuất Đức Dương	
			ThS. Nguyễn Thị Thu Hương	
69	Nghiên Cứu phương pháp thiết kế tối ưu thép cầu trục	Hội nghị HAUI tháng 5/2018	ThS. Nguyễn Hồng Tiến	2018
			ThS. Bùi Huy Kiên	
			ThS. Nguyễn Thị Thu Hương	
			ThS. Trần Thị Thu Thủy	
TS. Trịnh Đồng Tính				
70	nghiên cứu ảnh hưởng của dao động tác động đến cánh tay người	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	TS. Chu Khắc Trung	2018
			Nguyễn Hữu Đình	

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
71	acoustic transfer vectors concept and acoustic radiation analysis of the applications	Hội nghị HaUI lần II	TS. Chu Khắc Trung	2018
			TS. Nguyễn Xuân Trường	
72	Khảo sát hiệu suất và tỷ số truyền trong máy tự động của súng RPĐ.	Tạp chí KHCN trường ĐHCN HN	Trần Quốc Trinh	2018
			ThS. Vũ Thị Huệ	
73	Quan hệ giữa áp suất khí thuốc trong buồng khí với kích thước lỗ trích khí của súng RPĐ	Tạp chí KHCN trường ĐHCN HN	Trần Quốc Trinh	2018
			ThS. Vũ Thị Huệ	
74	Nghiên cứu tính toán chiều dày màng dầu bôi trơn ở trượt thủy tinh của máy nghiền than năng suất 100 tấn /giờ	Tạp chí KHCN trường ĐHCN HN	ThS. Vũ Thị Huệ	2018
			PGS.TS Hoàng Văn Gọt	
			TS. Hoàng Trung Kiên	
75	Khảo sát ảnh hưởng của chế độ ép đến áp lực ép khi ép chảy thanh hợp kim – Tạp chí KHCN trường Đại học Công Nghiệp Hà nội, 2018	Tạp chí KH&CN, trường Đại học Công nghiệp Hà nội, 2018	ThS. Nguyễn Trọng Mai	2018
			PGS.TS. Trần Đức Quý	
			PGS.TS Phạm Văn Nghệ	
			TS. Nguyễn Văn Thành	
76	Nghiên cứu ảnh hưởng một số thông số chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi gia công thép SKD61 trên máy phay CNC	Hội nghị HaUI lần II	TS. Nguyễn Văn Thiện	2018
			TS. Hoàng Tiến Dũng	
			TS. Đỗ Đức Trung	
			ThS. Lại Văn Thuỳ	
77	Nghiên cứu tính toán, thiết kế máy in 3D một đầu phun	Tạp chí Cơ khí Việt Nam	ThS. Đào Ngọc Hoàn	2018
78	Tối ưu hóa chế độ cắt khi phay cao tốc vật liệu thép C45 sử dụng dao phay ngón liền khối	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 5	TS. Hoàng Tiến Dũng	2018
			ThS. Nguyễn Hoài Sơn	
79	Dự đoán ảnh hưởng của chế độ cắt và góc xoắn của dao phay ngón liền khối đến lực cắt khi phay	Hội nghị HaUI lần II	TS. Hoàng Tiến Dũng	2018
			TS. Nguyễn Văn Thiện	
			TS. Đỗ Đức Trung	
			TS. Trần Quốc Hùng	
			ThS. Phạm Thị Thiều Thoa	
			ThS. Phạm Văn Trinh	
80	Quản lý lớp học bằng mạng xã hội học tập Edmodo	Tạp chí Khoa học giáo dục nghề nghiệp	ThS. Võ Thị Như Uyên	2018
81	Phương pháp mô phỏng đường cong epicycloid với tỷ lệ khác nhau bằng phần mềm geogebra	Tạp chí Cơ khí Việt Nam	ThS. Đỗ Minh Hiền	2018
82	Khảo sát khả năng tách của tia chất lỏng dưới dạng tỉ lệ nano đối với tấm kim loại có đường kính lỗ phun khác nhau	Tạp chí KHCN- Haiu	PGS.TS. Phùng Xuân Sơn	2018
			TS. Nguyễn Văn Quảng	
83	Sự ảnh hưởng của chất lỏng nano đến hiệu quả truyền nhiệt dòng phun trực giao lên bề mặt	Hội nghị Cơ khí – Động lực toàn quốc năm 2017	Nguyễn Văn Lập	2018
			TS. Nguyễn Văn Thành	
			Nguyễn Anh Tuấn	
			Nguyễn Văn Kự	
84	Khảo sát thực nghiệm và mô phỏng số profin vận tốc dòng trong ống mặt cắt tròn	Hội nghị Cơ học toàn quốc năm 2017	Nguyễn Văn Kự	2018
			Nguyễn Anh Tuấn	
			Nguyễn Văn Lập	
			TS. Nguyễn Văn Thành	
85	Quan sát hình ảnh trực tiếp cấu trúc sinh ra do trượt với dung dịch surfactant trong kênh có mặt cắt hình chữ nhật	Tuyển tập Công trình Hội nghị khoa học Cơ học Thủy khí toàn quốc năm 2017	Nguyễn Hữu Tuấn	2018
			Nguyễn Ngọc Minh	
			Nguyễn Anh Tuấn	
			TS. Nguyễn Văn Thành	
86	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số chế độ hàn đến hình dạng kích thước mối hàn khi hàn nhôm bằng phương pháp hàn ngụy	Tạp chí khoa học và công nghệ, trường ĐHCN Hà Nội	Vũ Ngọc Thương	2018
			TS. Nguyễn Văn Thành	

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
87	Khảo sát sự ảnh hưởng của độ cứng bề mặt tới ma sát và mòn của thép S45C trong điều kiện không bôi trơn	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, số 44 tháng 2/2018, trang 43-46	Phạm Đình Nhã PGS.TS. Phạm Đức Cường	2018
88	Nghiên cứu ảnh hưởng của điện áp đánh lửa (Uz) và cường độ dòng điện (Ie) đến nhám bề mặt khi gia công vật liệu thép SUS440C trên máy cắt dây CW-420HS	Hội nghị khoa học HaUI lần thứ 2	TS. Trương Chí Công Nguyễn Kim Đạo	2018
89	Phát triển chức năng nội suy đường Nurbs theo thời gian thực dựa trên hệ điều khiển CNC kiểu PC-BASED	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, số 38, trang 239-243	Nguyễn Hữu Quang Bành Tiến Long Phạm Văn Đông	2017
90	Một cách tiếp cận mới trong việc khai thác Microsoft excel để xây dựng phương trình hồi qui phục vụ quá trình nghiên cứu thực nghiệm trong gia công cắt gọt.	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, trường ĐHCNHN, số 39, trang 44-48	Đỗ Đức Trung Phạm Văn Đông Phan Thanh Chương Trần Thị Thu Hằng	2017
91	Thiết kế bộ quan sát trượt Super-Twist cho máy phát điện đồng bộ nam châm vĩnh cửu.	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường ĐHCNHN, số 38, trang 254-258	Phan Đình Hiếu Nguyễn Đức Trung	2017
92	Mô phỏng hệ thống thủy lực có hai bơm song song với Bond Graph bằng 20-sim và đánh giá chế độ đặc biệt trong quá trình vận hành công nghệ	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường ĐHCNHN, số 40, tháng 6-2017	Nguyễn Đức Trung Phan Đình Hiếu	2017
93	Xây dựng công thức và chương trình máy tính xác định một số thông số chế độ cắt khi mài vô tâm chạy dao hướng kính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số đặc biệt 3/2017, tr-123-127	Đỗ Đức Trung Võ Thị Ngọc	2017
94	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến độ chính xác kích thước và độ không tròn của bề mặt lỗ khi gia công hợp kim cứng BK20 trên máy gia công tia lửa điện, sử dụng điện cực dây bằng đồng	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 3, tr 75-80	Trần Quốc Hùng Đỗ Đức Trung Ngô Đình Hiền	2017
95	Nghiên cứu dự đoán qui luật ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến độ không tròn của bề mặt chi tiết khi mài vô tâm chạy dao hướng kính	Tạp chí Khoa học Công nghệ Xây dựng, tập 11, số 4, tr 212-216	Đỗ Đức Trung Hoàng Tiến Dũng Trần Thị Thu Hằng	2017
96	Khống chế bức xạ âm - cấu trúc của tấm gập dựa trên tối ưu hóa hình thái học	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường ĐHCNHN, số 38, trang 7-12	Chu Khắc Trung Nguyễn Xuân Chung	2017
97	Ảnh hưởng của một số thông số độ nhám đến đặc tính ma sát, mài mòn của bề mặt sau gia công	Tạp chí KHCN Trường ĐHCN Hà Nội, số 40 (06/2017)	Vũ Quý Đạt Nguyễn Văn Hiền	2017
98	Nghiên cứu lựa chọn giải pháp nâng cao năng suất, chất lượng và hiệu quả sử dụng máy sàng rung, sử dụng cho dây chuyền sản xuất gạch bột đá công suất 50 tấn / giờ	Tạp chí KHCN Trường ĐHCN Hà Nội, số 38(02/2017)	Vũ Quý Đạt Đặng Việt Dũng	2017
99	Phương pháp giải tích xác định ảnh hưởng của 21 thành phần sai số động học, hình học máy CNC 3 trục đến độ chính xác gia công	Hội nghị khoa học toàn quốc lần thứ 2 về cơ kỹ thuật và tự động hóa, tháng 10/2016, trang 426-453,	Nhữ Quý Thơ Trần Đức Quý Chu Anh Mỹ	2017
100	Nghiên cứu cực tiểu hóa độ nhám theo phương pháp taguchi khi gia công bề mặt côn trên máy phay cnc	Tạp chí Khoa học Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, số 38/tháng 2/2017, tr 216-220	Phạm Thị Minh Huệ Nguyễn Trọng Hùng Lê Văn Toàn	2017
101	Nghiên cứu đặc tính truyền động của hệ thống truyền động vô cấp thủy - cơ	Tạp chí Khoa học Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, số 38/tháng 2/2017, tr 221-219	Nguyễn Văn Thịnh Phạm Thị Minh Huệ	2017

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỹ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
102	Nghiên cứu đề xuất qui trình công nghệ sấy long nhân xoáy sử dụng năng lượng khí sinh học (biogas)	Tạp chí Khoa học Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, số 38 tháng 2/2017, tr 228-232	Phạm Thị Minh Huệ	2017
103	Nâng cao độ chính xác của các phép đo trên máy kéo nén vụn năng thủy lực 50 tấn	Tạp chí Khoa học Công nghệ Nông nghiệp Công thôn, số 38 tháng 2/2017, tr 228-232	Phạm Thị Minh Huệ	2017
104	Áp dụng phương pháp Monte Carlo trong phân tích dung sai	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, số 38 tháng 02/2017, trang 244-247	Nguyễn Đức Luận	2017
105	Nghiên cứu ảnh hưởng của quỹ đạo chuyển động dao đến nhám bề mặt chi tiết gia công trên trung tâm gia công CNC	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 6, năm 2017	Nguyễn Văn Thiện	2017
			Lê Hoài Sơn	
106	Dao động ngang tự do của tấm graphene có xét tới ảnh hưởng của khuyết tật mất nguyên tử	Tạp chí khoa học và công nghệ ĐHCNHN, Số 38, trang 175-179	Bùi Thanh Lâm	2017
			Nguyễn Danh Trường	
			Bùi Hải Lê	
			Lê Minh Quý	
107	Phương pháp cân bằng dòng chảy kim loại trong khuôn ép chảy thanh hợp kim nhôm.	Tạp chí KHCVN trường ĐHCNHN, số 38, tháng 2/2017, trang 248	Nguyễn Trọng Mai	2017
			Trần Đức Quý	
			Phạm Văn Nghệ	
108	Lựa chọn bộ công cụ xây dựng bài giảng điện tử môn học Vẽ kỹ thuật	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường Đại học Công nghiệp Hà nội, số 38, trang 192 - 197	Võ Thị Như Uyên	2017
109	Nghiên cứu ảnh hưởng của cường độ dòng điện (IE) và thời gian phóng điện (TE) đến độ chính xác kích thước và độ chính xác hình dáng hình học khi gia công hợp kim cứng BK20 trên máy gia công tia lửa điện sử dụng điện cực định hình	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường Đại học Công nghiệp Hà nội, số 40, tháng 6,2017, trang 38-40	Trần Quốc Hùng	2017
			Nguyễn Trường Giang	
			Đỗ Đức Trung	
			Ngô Đình Hiền	
110	Nghiên cứu ảnh hưởng của độ chính xác khớp đến sai lệch vị trí đồ sợi của hệ thống đồ sợi tự động máy sợi con	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 9, trang 87-96	Nguyễn Xuân Chung	2017
			Hoàng Văn Gọt	
			Nguyễn Doãn Ý	
111	Mô phỏng phân bố áp suất trên bề mặt đệm khí trụ băng phân mềm Ansys	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 4, trang 19-22.	Vũ Văn Duy	2017
			Nguyễn Thị Anh	
			Nguyễn Xuân Phúc	
			Vũ Toàn Thắng	
112	Xác định lực nâng của đệm khí mặt trụ chịu lực hướng tâm theo phương pháp điện khí tương đương.	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 4, trang 46-52.	Vũ Văn Duy	2017
			Vũ Toàn Thắng	
			Vũ Văn Quang	
113	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số công nghệ đến chất lượng bề mặt khi gia công thép hợp kim trên máy cắt dây Goldsun 2532B	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, số 38, trang 207 - 210	Chu Anh Tuấn	2017
			Nguyễn Huy Kiên	
			Nguyễn Chí Bảo	
			Phùng Xuân Sơn	
			Nguyễn Chí Tâm	
			Đặng Xuân Thao	
114	Ảnh hưởng của chế độ cắt (V,S) đến độ nhám bề mặt khi phay hót lưng trên trung tâm CNC SUPER MC.	Tạp chí khoa học và công nghệ Trường đại học công nghiệp Hà Nội. Số 40, tháng 6,2017, trang 41-46.	Hoàng Xuân Thịnh	2017
			Nguyễn Huy Kiên	
			Phạm Văn Đông	
			Phạm Văn Bông	
			Dương Đình Nông	
115	NC ảnh hưởng của chế độ hàn MAG đến kích thước mối hàn giáp mối.	Tạp chí khoa học và công nghệ Trường đại học công nghiệp Hà Nội. Số 38. Trang 203-206	Đặng Tiến Hiếu	2017
			Nguyễn Huy Kiên	
			Nguyễn Trường Giang	
			Chu Anh Tuấn	
			Trần Trung Hiếu	
			Đàm Quang Hưng □	

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
116	Tối ưu hóa chế độ hàn TIG liên kết giáp mỗi thép không gỉ Austenit tấm mỏng	Tuyển tập công trình hội nghị khoa học toàn quốc lần thứ 2 về cơ kỹ thuật và tự động hóa - NXB ĐHBKHN, năm 2017.	Bùi Văn Hạnh	2017
			Nguyễn Siêu Mạnh	
			Đặng Tiến Hiếu	
			Nguyễn Hải Duy	
117	Xây dựng bài giảng điện tử môn học Về kỹ thuật dựa trên mã nguồn HTML, ứng dụng vào việc giảng dạy tại Trung tâm Cơ khí	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 5/2017, trang 133-137.	Chu Anh Tuấn	2017
			Đặng Xuân Thao	
118	Nghiên cứu biến dạng uốn cánh 3D dưới tác động của lực khí động	Tạp chí khoa học và công nghệ Trường đại học công nghiệp Hà Nội. Số 38. Trang 211-215	Nguyễn Hồng Sơn	2017
119	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến lực cắt khi phay gang	Tạp chí Cơ khí Việt Nam. Số 5. Trang 41-47	Nguyễn Hồng Sơn	2017
			Lê Quang Lâm	
			Trần Ngọc Tân	
120	Phương pháp xác định chính xác chiều dài làm việc của cánh tay đòn trên thiết bị chuẩn mô men	Tạp chí KH&CN các Trường Đại học Kỹ thuật, số 117, trang 054-057	ThS. Vũ Văn Duy	2017
			PGS.TS. Vũ Toàn Thắng	
			PGS.TS. Vũ Khánh Xuân	
121	Nghiên cứu vết nứt trong chi tiết máy bằng phương pháp XFEM	Tạp chí KHCN ĐHCNNH, Số tháng 10/2017, trang 50-55.	TS. Nguyễn Anh Tú	2017
122	Ảnh hưởng của điều kiện biên và kích thước ống tới dao động tự do của ống nano các bon	Hội nghị Cơ học toàn quốc lần thứ X, Hà Nội, 8-9/12/2017 Tập 3. Cơ học vật rắn và biến dạng, quyển 1, trang 654-661.	ThS. Bùi Thanh Lâm	2017
			Nguyễn Danh Trường	
			Lê Minh Quý	
123	Dynamic analysis of a composite thin-wall box beam with cutouts	Hội nghị Cơ học toàn quốc lần thứ X, Hà Nội, 8-9/12/2017 Tập 3. Cơ học vật rắn và biến dạng, quyển 1, pp. 66-73.	Bùi Văn Bình	2017
			ThS. Bùi Thanh Lâm	
124	Phân tích thống kê trường ứng suất đàn hồi của các hạt trên bề mặt đa tinh thể: hướng tới nghiên cứu sự hình thành của vết nứt mỏi	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, số 43, tháng 12/2017, p53-58	TS. Đặng Văn Trường	2017
			TS. Nguyễn Xuân Chung	
125	Một số vấn đề trong thiết kế băng tải có hướng vận tải xuống dốc sử dụng trong ngành Mỏ	Thông tin khoa học Công nghệ Mỏ, Số 12/2017, Trang 58 đến trang 59	Trần Đức Thọ	2017
			ThS. Trần Thị Thu Thủy	
126	Sử dụng năng lượng khí sinh học (Biogas) để áp trùng gia cầm	Hội nghị Khoa học và công nghệ lần thứ 10 Cầu lạc bộ Cơ khí – Động lực. Tạp chí Khoa học Công nghệ Đại học Xây dựng ISSN: 1859-2996 DOI: https://doi.org/10.1007/978-981-10-7149-2_44 ; , page 645 - 656	PGS.TS. Phạm Thị Minh Huệ	2017
127	Tính toán thiết kế cánh turbines gió trục ngang phục vụ trong nuôi trồng thủy sản	Tạp chí Khoa học Công nghệ Đại học Công nghiệp Hà Nội ISSN:1859-3585, số 39, tháng 4/2017, pp 66-71	PGS.TS. Phạm Thị Minh Huệ	2017
			Th.s. Bùi Ngọc Ánh	
128	Khảo sát mức tiêu thụ nhiên liệu trên động cơ hyundai sonata 2.0 LPG	Tạp chí Khoa học Công nghệ Đại học Công nghiệp Hà Nội ISSN:1859-3585, số 39, tháng 4/2017, pp 78-81	PGS.TS. Phạm Thị Minh Huệ	2017
			TS. Nguyễn Văn Thịnh	
129	Nghiên cứu sự ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi tiện vật liệu SUS 304	Tạp chí Khoa học Công nghệ Đại học Xây dựng, ISSN: 1859-2996 tập 11 số 3 tháng 5/ 2017, pp 83-89	PGS.TS. Phạm Thị Minh Huệ	2017
			Th.s. Phạm Minh Thế	
130	Mô phỏng số FFT hệ số dẫn vĩ mô vật liệu hai pha dạng nền- cốt liệu elliptic và các phương pháp xấp xỉ	Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Cơ học toàn quốc lần thứ X, 12/2017, Tập 3, trang 749.	TS. Nguyễn Văn Luật	2017
			Nguyễn Trung Kiên	
	Ảnh hưởng của cường độ dòng điện và		TS. Đỗ Đức Trung	

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
131	thời gian phong diện đen độ chính xác kích thước, hình dáng hình học khi gia công hợp kim cứng BK20 trên máy gia công tia lửa điện sử dụng điện cực định hình	Tạp chí KHCN Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội, Số 40, tr.38-40	TS. Trần Quốc Hùng Nguyễn Thế Đồng ThS. Nguyễn Trường Giang	2017
132	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến độ chính xác kích thước và độ không tròn của bề mặt lỗ khi gia công hợp kim cứng	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 3, tr.75-80	TS. Trần Quốc Hùng TS. Đỗ Đức Trung Ngô Đình Hiền	2017
133	Xác định chu kỳ thay thế cho chày trên của khuôn ép gạch Ceramic trên cơ sở mòn theo yêu cầu độ tin cậy	Tạp chí KHCN ĐH Thái Nguyên 173(13), tr7-11	TS. Đỗ Đức Trung TS. Hoàng Tiến Dũng TS. Trần Quốc Hùng Nguyễn Xuân Đình	2017
134	Ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến lượng dịch chuyển tâm chi tiết khi mài vô tâm chạy dao hướng kính - Áp dụng cho máy mài vô tâm mà chuyển động chạy dao được thực hiện bởi đầu đá mài	Tạp chí KHCN ĐH Thái Nguyên 173(13), tr105-109	TS. Đỗ Đức Trung Nguyễn Đình Mãn	2017
135	Xây dựng bảng tra điện tử xác định một số thông số chế độ cắt khi mài tròn ngoài một số loại vật liệu thông dụng bằng đá mài Hải Dương theo chỉ tiêu nhám bề mặt	Tạp chí KHCN Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội, số 43, tr.59-61	TS. Đỗ Đức Trung TS. Hoàng Tiến Dũng TS. Trần Quốc Hùng	2017
136	Xác định độ ổn định hình học của chi tiết khi gia công trên máy mài vô tâm mà chức năng chạy dao hướng kính được thực hiện bởi ụ đá mài	Hội nghị cơ học toàn quốc lần thứ 10	TS. Đỗ Đức Trung TS. Hoàng Tiến Dũng TS. Trần Quốc Hùng ThS. Dương Văn Đức	2017
137	Nghiên cứu xác định lượng dịch chuyển của ụ đá mài khi mài vô tâm chạy dao hướng kính	Hội nghị cơ học toàn quốc lần thứ 10	TS. Đỗ Đức Trung Đỗ Thị Kim Liên Nguyễn Đình Mãn	2017
138	Đánh giá ảnh hưởng của lực kích động tuần hoàn tới dao động và biến dạng của tấm cực lắng buồng lọc, thiết bị lọc bụi tĩnh điện	Tạp chí KHCN Đại học CN Hà Nội	ThS. Nguyễn Tiến Sỹ Hoàng Văn Gọt Dương Văn Long	2017
139	Đánh giá ảnh hưởng của lực gõ tới gia tốc chuyển động của các phần tử tấm điện cực lắng trong mô hình thí nghiệm thiết bị lọc bụi bằng điện	Tạp chí Cơ khí Việt Nam	ThS. Nguyễn Tiến Sỹ Hoàng Văn Gọt Dương Văn Long	2017
140	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số công nghệ đến độ nhám theo phương pháp Taguchi khi cắt dây tia lửa điện	Tạp chí KH&CN trường ĐHCN Hà Nội, số 41, tháng 8/2017. PP45-48	PGS.TS. Phạm Thị Minh Huệ ThS. Hoàng Văn Nam PGS.TS. Nguyễn Trọng Hùng Trần Mạnh Hình	2017
141	Giải pháp làm kín và bôi trơn trong dập thủy tĩnh phối tấm	Tạp chí khoa học và công nghệ, trường ĐHCN Hà Nội	Nguyễn Thị Thu TS. Nguyễn Văn Thành Nguyễn Đắc Trung Lê Trung Kiên	2017
142	Thiết kế thực nghiệm theo Taguchi nghiên cứu ảnh hưởng của thông số công nghệ đến độ chính xác kích thước khi tiện CNC	Tạp chí KH và CN Trường ĐHCN Hà Nội; Trang 47 - Số 32	Phùng Xuân Sơn Nguyễn Trọng Hùng Vũ Văn Giang Phạm Hồng Quân	2016
143	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến năng suất, chất lượng tạo đá khô	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam; Trang 139-147 - Số 4	Phùng Xuân Sơn	2016
144	Nhiên cứu thiết kế và chế tạo thiết bị kiểm tra kích thước lỗ sử dụng khí nén.	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam; Trang 16-21 - Số 5	Phùng Xuân Sơn	2016
145	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến năng suất, chất lượng tạo đá CO ₂ dạng khối	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam; Trang 22-26 - Số 5	Phùng Xuân Sơn	2016
146	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo khuôn ép đá CO ₂ dạng viên nén	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam; Trang 27-34 - Số 5	Phùng Xuân Sơn	2016

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỹ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
147	Cực tiểu hóa sai lệch kích thước theo thiết kế Taguchi khi gia công trục thép Inox trên máy tiện CNC.	Tạp chí KH và CN Trường ĐHCN Hà Nội; Trang 30-33 - Số 33	Phùng Xuân Sơn Nguyễn Trọng Hùng Hoàng Văn Nam Nguyễn Văn Lợi	2016
148	Ảnh hưởng của chế độ cắt và thời gian gia công đến mòn dao khi phay cao tốc bằng dao phay ngón liền khối	Tạp chí khoa học và công nghệ số tháng 6 - Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Hoàng Tiến Dũng	2016
149	Đánh giá ảnh hưởng của thông số công nghệ theo thiết kế Taguchi đến độ nhám bề mặt khi phay trên trung tâm gia công CNC	Tạp chí KH và CN Trường ĐHCN Hà Nội; Trang 43-46 - Số 33	Phùng Xuân Sơn Nguyễn Trọng Hùng	2016
150	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi mài phẳng	Tạp chí KH và CN các trường Đại học kỹ thuật.; Trang 43 - Số 55	Phùng Xuân Sơn Hoàng Văn Điện Trần Văn Dịch	2006
151	Mô phỏng ảnh hưởng của một số thông số động - hình học của quá trình gia công đến độ không tròn của chi tiết khi mài vô tâm chạy dao hướng kính	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường ĐHCNHN, số 37, trang 43-46	Đỗ Đức Trung	2016
			Nguyễn Quốc Tuấn	
			Phạm Văn Đông	
152	Nhận dạng tham số bơm ly tâm phục vụ nghiên cứu hệ thống phức hợp có sự biến đổi năng lượng điện - cơ - thủy lực trong các quá trình công nghệ	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường ĐHCNHN, số 37, trang 47-51	Nguyễn Đức Trung	2016
			Phan Đình Hiếu	
153	Kiểm tra ổn định thanh mảnh chịu nén trên thiết bị kéo nén vạn năng thủy lực Bestutm 500kN	Hội nghị khoa học lần thứ 9-CKĐL - Tạp chí Cơ khí Việt Nam số đặc biệt	Phạm Thị Minh Huệ	2016
154	Nghiên cứu ảnh hưởng của tải trọng, vận tốc đến độ võng và góc xoay của dầm khi uốn đàn hồi	Hội nghị khoa học lần thứ 9-CKĐL - Tạp chí Cơ khí Việt Nam số đặc biệt	Phạm Thị Minh Huệ	2016
155	Nghiên cứu khai thác công năng thiết bị kéo nén vạn năng thủy lực Bestutm 50 tấn phục vụ đào tạo	Tạp chí Khoa học Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Phạm Thị Minh Huệ	2016
156	Nghiên cứu sự ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ biến cứng bề mặt khi phay gang xám gx15-32	Tạp chí Khoa học Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, số 36/tháng 10/2016, tr 26-29	Phạm Thị Minh Huệ	2016
			Nguyễn Thị Tuyền	
157	Nghiên cứu tối ưu các thông số đến đặc tính cơ lý thép trên máy kéo Bestutm 490kn	Hội nghị khoa học và Công nghệ toàn Quốc về Cơ khí - Động lực	Phạm Thị Minh Huệ	2016
158	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số đến chất lượng long nhân sử dụng khí biogas	Hội nghị khoa học và Công nghệ toàn Quốc về Cơ khí - Động lực	Phạm Thị Minh Huệ	2016
159	Nghiên cứu ảnh hưởng mòn băng máy tiện tới độ chính xác hình học của chi tiết gia công	Kỹ yếu hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí - động lực 2016	Nguyễn Văn Cảnh	2016
			Phạm Văn Hùng	
			Nguyễn Thùy Dương	
160	Phương pháp điều khiển trượt thích nghi bám quỹ đạo cho robot song song phẳng	Hội nghị KH&CN toàn quốc về Cơ khí-Động lực, 2016.	Nguyễn Văn Trường	2016
			Nguyễn Anh Tú	
161	Nghiên cứu cực tiểu hóa độ nhám bề mặt theo phương pháp Taguchi khi gia công nguội trên máy tiện CNC	Tạp chí khoa học và công nghệ (ĐHCNHN), Số 36, 37-40.	Nguyễn Trọng Hùng	2016
			Nguyễn Anh Tú	
			Ngô Văn Chuyển	
162	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo khuôn ép	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường ĐHCNHN, số 37, trang 56-59	Phùng Xuân Sơn	2016
			Bùi Văn Lợi	
			Vũ Thị Huệ	
163	Tool wear rate optimization in PMEDM using titanium powder by Taguchi method for die steels	Tạp chí Phát triển và Khoa học và Công nghệ, Đại học Quốc gia Thành phố Hồ Chí Minh, tập 19, số K2, trang 114-120	Bành Tiến Long	2016
			Nguyễn Hữu Phần	
			Ngô Cường	

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
164	Tối ưu hóa nháp nhô bề mặt thép làm khuôn sau gia công bằng tia lửa điện với dung dịch điện môi có trộn bột Titan	Tạp chí Phát triển và Khoa học và Công nghệ, Đại học Quốc gia Thành phố Hồ Chí Minh, tập 19, số K3, trang 88-98	Bành Tiến Long Nguyễn Hữu Phần Ngô Cường Nguyễn Quốc Tuấn	2016
165	Dao động ngang tự do của tấm BN, SiC có xét tới ảnh hưởng của khuyết tật mất nguyên tử.	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí động lực 2016, tập 2, trang 368-373	Bùi Thanh Lâm Nguyễn Danh Trường Bùi Hải Lê Lê Minh Quý	2016
166	Sử dụng phương pháp phần tử hữu hạn nguyên tử tính toán dao động ngang tự do của tấm graphene	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí động lực 2016, tập 2, trang 374-378	Bùi Thanh Lâm Nguyễn Danh Trường Bùi Hải Lê Lê Minh Quý	2016
167	Nghiên cứu thiết kế khuôn ép chảy thanh hợp kim nhôm cho sản phẩm có biên dạng phức tạp	Kỷ yếu Hội nghị KH&CN toàn quốc về Cơ khí - Động lực, tháng 10/2016, tập 1, trang 451	Nguyễn Trọng Mai Trần Đức Quý Phạm Văn Nghệ	2016
168	Nâng cao độ phân giải trong kỹ thuật chẩn đoán sử dụng Wavelet nén	Tạp chí KH&CN, trường Đại học Công nghiệp Hà nội số 38, tháng 2/2017	Bùi Huy Kiên Nguyễn Văn Tuấn Hoàng Xuân Khoa Nguyễn Hồng Tiến Trần Ngọc Tân	2016
169	Tối ưu hóa kích thước các khâu trong cơ cấu máy bào ngang	Tạp chí KH&CN, trường Đại học Công nghiệp Hà nội, số 38, tháng 2/2017	Nguyễn Văn Tuấn Bùi Huy Kiên Nguyễn Hồng Tiến Trần Thị Thu Thủy Nguyễn Thị Thu Hương	2016
170	Nghiên cứu tối ưu hóa thiết kế cụm truyền động bánh răng côn	Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí động lực 2016, trang 419-422, tập 2.	Nguyễn Tuấn Linh	2016
171	Nghiên cứu điều khiển tự tối ưu hóa chế độ cắt trên máy tiện CNC thông minh sử dụng thuật toán tiến hóa	Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí động lực 2016, trang 50-55, tập 1.	Hoàng Tiên Dũng	2016
172	Tổng hợp AIN trong nền nhôm bằng phản ứng lỏng/khí <i>in-situ</i>	Hội thảo khoa học cấp quốc gia Luyện kim và công nghệ vật liệu tiên tiến, trang 119-127	Nguyễn Hồng Hải Nguyễn Quốc Tuấn	2016
173	Ảnh hưởng của các yếu tố công nghệ đến quá trình tổng hợp AIN bằng phản ứng lỏng/khí <i>in-situ</i>	Tạp chí Khoa học Công nghệ Kim loại, Hội khoa học kỹ thuật Đức - Luyện kim Việt Nam, số 68, trang 40-45	Nguyễn Hồng Hải Nguyễn Quốc Tuấn	2016
174	Analysis on the Formation AIN Particles via Gas/Liquid Reaction <i>in-situ</i>	International Journal of the Energy Technology and Advanced Engineering (11-2016)	Nguyễn Hồng Hải Nguyễn Quốc Tuấn	2016
175	Dao động của tải treo trên cần cầu, cầu trục với chiều dài dây thay đổi	Kỷ yếu Hội nghị toàn quốc về cơ khí - động lực 2016, T2, trang 223-226	Nguyễn Văn Thắng	2016
176	Độ cứng lớp phủ Cr ₃ C ₂ -NiCr trên bề mặt thép 40Cr bằng phương pháp phun oxy - Nhiên liệu tốc độ cao (HVOF)	Tạp chí Khoa học & Công nghệ trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, số 37, trang 35-38	Nguyễn Chí Bảo Đình Văn Chiến	2016
177	Nghiên cứu độ bám dính lớp phủ bột cacbua Cr ₃ C ₂ -NiCr trên nền thép trục thép 40Cr bằng phương pháp phun oxy- Nhiên liệu tốc độ cao (HVOF)	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số 12 trang 34-39	Nguyễn Chí Bảo Đình Văn Chiến	2016
178	Nghiên cứu định hướng tách vàng, bạc trong bùn dương cực của quá trình điện phân tinh luyện antimon	Tạp chí Khoa học & Công nghệ Mỏ, số 4, trang 58-60	Trần Đức Quý Phạm Đức Cường Phạm Đức Thắng Hồ Ngọc Hùng	2016
179	Xấp xỉ hệ số dẫn vật liệu composite ba pha dạng quả cầu lồng nhau	Hội nghị Cơ học vật rắn biến dạng lần thứ XII, Đà Nẵng 8/2015	Nguyễn Văn Luật	2015

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
180	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi phay cao tốc trên máy 5 trục UCP600	Tạp chí khoa học và công nghệ số 53-Viện Hàn lâm khoa học và công nghệ Việt Nam	Hoàng Tiến Dũng	2015
181	Nghiên cứu phương pháp thiết kế tối ưu kết cấu thép cầu trục	Kỷ yếu hội nghị toàn quốc về cơ học năm 2015.	Nguyễn Tuấn Linh	2015
182	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số vật liệu và chế độ cắt đến độ nhám bề mặt chi tiết máy khi mài tròn ngoài thép hợp kim	Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ 4	Nguyễn Tuấn Linh	2015
183	Thiết kế thực nghiệm theo TAGUCHI nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khuôn mẫu khi gia công xung định hình	Tạp chí khoa học và công nghệ (ĐHSPKTHY), Số 8, 8-13.	Nguyễn Anh Tú	2015
184	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám khi gia công xung định hình theo phương pháp Taguchi và ANOVA.	Tạp chí khoa học và công nghệ (ĐHCNHN), Số 31, 33-37.	Nguyễn Anh Tú	2015
185	Nghiên cứu ứng dụng kỹ thuật CEL để mô phỏng va chạm của tia nước và tấm phẳng.	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần IV, Tập 2, 727-734.	Nguyễn Anh Tú	2015
186	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến độ nhám bề mặt khi khoan xung tia lửa điện theo phương pháp Taguchi và NANOVA.	Tạp chí khoa học và công nghệ (ĐHSPKTHY), Số 7, 15-20.	Nguyễn Anh Tú	2015
187	Nghiên cứu đặc tính ma sát và mài mòn của màng CrN tạo trên nền thép SKD11 bằng phương pháp phun xạ	Tạp chí Cơ khí Việt Nam-số 5-2015	Trần Văn Đua, Phạm Đức Cường, Đào Duy Trung (2015)	2015
188	Nghiên cứu đặc tính ma sát và mài mòn của thép SKD11	Tạp chí khoa học và công nghệ - Trường đại học Công nghiệp Hà Nội số 28-06-2015.	Trần Văn Đua, Phạm Đức Cường, Nguyễn Văn Thành	2015
189	So sánh đặc tính ma sát của mẫu thép phủ màng CrN với mẫu thép thấm Nito	Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí – lần thứ IV-11-2015.	Trần Văn Đua, Phạm Đức Cường, Đào Duy Trung	2015
190	Nghiên cứu đặc tính dẫn nhiệt của vật liệu Nanocomposite trên nền Polypyrrole và TiO ₂	Tạp chí khoa học và công nghệ - Trường đại học Công nghiệp Hà Nội số 31-12-2015	Nguyễn Trọng Tùng, Dương Ngọc Huyền, Trần Văn Đua, Đào Duy Trung	2015
191	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến độ sạch bề mặt khuôn mẫu bằng phương pháp phun đá CO ₂ .	Tuyển tập báo cáo Hội nghị cơ khí lần IV; Trang 635 - Số 11/2015; Tập 2.	Phùng Xuân Sơn Phạm Văn Đông Nguyễn Xuân Yên	2015
192	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến năng suất, độ sạch khi làm sạch bụi xi măng trên tấm ghi nhà lạnh nhà máy xi măng bằng phương pháp phun đá CO ₂	Tạp chí KH và CN Trường ĐHCN Hà Nội; Trang 23 - Số 31	Phùng Xuân Sơn	2015
193	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến năng suất, độ sạch khi làm sạch một số chất bẩn bằng phương pháp phun đá CO ₂	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam; Trang 32 - Số 11	Phùng Xuân Sơn Bùi Quang Toàn	2015
194	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số máy đến độ nhám khi gia công xung định hình mảnh dao hợp kim theo phương pháp Taguchi và ANOVA	Tạp chí khoa học và công nghệ Trường ĐHCN Hà Nội; Trang 20 - Số 30	Phùng Xuân Sơn Nguyễn Trọng Hùng Nguyễn Quang Huy	2015
195	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số máy đến độ nhám khi cắt dây tia lửa điện thép hợp kim theo phương pháp Taguchi và ANOVA	Tạp chí KH và CN Trường ĐHCN Hà Nội; Trang 35 - Số 29	Phùng Xuân Sơn Nguyễn Trọng Hùng Phạm Hồng Quân	2015
196	Nghiên cứu mối liên hệ của các thông số công nghệ đến chất lượng sản phẩm khi ép nhựa sử dụng kênh dẫn nhựa nóng	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam; Trang 19 - Số 7	Phùng Xuân Sơn Vũ Quý Đặc Nguyễn Quốc Hoàn	2015

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
197	Xác định mối quan hệ giữa góc sau chính và góc sau phụ với năng suất cắt khi tiện	Tạp chí KHCN Trường ĐHCN HN, số 22, tháng 6/2014	TS.Phạm Văn Bồng	2015
198	Sự ảnh hưởng của góc lệch chính đến chất lượng bề mặt khi gia công trụ dài trên máy tiện	Tạp chí KHCN Trường ĐHCN HN, số 28, tháng 6/2015	TS.Phạm Văn Bồng	2015
199	Ảnh hưởng của chế độ cắt đến rung động khi phay cao tốc bằng dao phay ngón liền khối	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam số 9, trang 94-101	Hoàng Tiến Dũng Trần Văn Địch Nguyễn Huy Ninh Phạm Thị Thiều Thoa	2015
200	Mô hình hóa ảnh hưởng của chế độ cắt đến lực cắt khi phay cao tốc	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, Trường ĐH Công Nghiệp Hà Nội	Hoàng Tiến Dũng Trần Văn Địch Nguyễn Huy Ninh	2015
201	Mô hình hóa rung động khi mài thép hợp kim trên máy mài tròn ngoài	Tạp chí cơ khí Việt Nam, số 5/2014	Nguyễn Tuấn Linh Trần Văn Địch	2015
202	Tối ưu hóa đa mục tiêu quá trình mài thép hợp kim trên máy mài tròn ngoài ứng dụng giải thuật di truyền	Tạp chí cơ khí Việt Nam, số 12/2014	Nguyễn Tuấn Linh Trần Văn Địch	2015
203	Sấy vải lớp mỏng xác định độ giảm ẩm của quả vải và hệ số thoát ẩm trong quá trình sấy	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số đặc biệt tháng 4 năm 2014	Phạm Thị Minh Huệ Nguyễn Văn Thịnh	2015
204	Sử dụng năng lượng khí sinh học để sấy quả vải	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, số đặc biệt tháng 4 năm 2014	Phạm Thị Minh Huệ Nguyễn Văn Thịnh	2015
205	Thiết kế mô hình máy bay không người lái UAV dạng cánh bằng	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Trần Đức Quý Nhữ Quý Thơ Nguyễn Xuân Chung Nguyễn Văn Trường	2015
206	Nghiên cứu quá trình cháy và lưu lượng khí trong công nghệ phun nhiệt khí tốc độ cao HVOF dùng để phục hồi chi tiết máy.	Bài báo số 7, tháng 7/2014 Tạp chí Cơ khí Việt Nam	Phạm Văn Liệu Đình Văn Chiến Nguyễn Chí Bảo	2015
207	Ước lượng độ không đảm bảo đo của máy chuẩn mô men sử dụng ổ khí quay	Hội nghị KHKT Đo lường toàn quốc lần thứ VI, NXB KHKT	Vũ Văn Duy - Đồng tác giả	2015
208	Nghiên cứu phương pháp đo nồng độ bụi và thiết kế nguyên lý thiết bị lấy mẫu khí thể tích lớn	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội	Phạm Đức Cường Trần Đức Quý	2015
209	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo thiết bị đo khí SO ₂ , NO _x , CO trong môi trường không khí	Hội nghị khoa học và kỹ thuật đo lường toàn quốc lần thứ 6, Hà Nội	Phạm Đức Cường Trần Đức Quý	2015
210	Nghiên cứu tạo màng cứng TiN trên thép hợp kim bằng phương pháp phun xạ DC-Magnetron	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội	Phạm Đức Cường Phạm Văn Đông Bùi Tiến Sơn Nguyễn Quang Đình Đỗ Tuấn Long	2015
211	Nghiên cứu tạo màng cứng TiN trên thép hợp kim bằng phương pháp phun xạ DC-magnetron	Tạp chí KH&CN, ĐHCNHN (2015)	Nguyễn Quang Đình Phạm Đức Cường Phạm Văn Đông Bùi Tiến Sơn Đỗ Tuấn Long	2015
212	Nghiên cứu điều khiển và ổn định lưu lượng khí cho thiết bị lấy mẫu bụi tổng	Kỷ yếu Hội nghị Khoa học Kỹ thuật Đo lường toàn quốc lần thứ VI	Trần Đức Quý	2015
213	Nghiên cứu thực nghiệm đánh giá độ ổn định và độ chính xác của thiết bị lấy mẫu khí thể tích lớn ĐBHN-01	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	Trần Đức Quý	2015
214	Ảnh hưởng của chế độ cắt đến rung động khi phay cao tốc bằng dao phay ngón liền khối	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam số 9, trang 94-101	Hoàng Tiến Dũng	2014
215	Mô hình hóa ảnh hưởng của chế độ cắt đến lực cắt khi phay cao tốc	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, trường ĐH Công Nghiệp Hà Nội	Hoàng Tiến Dũng	2014
216	Mô hình hóa rung động khi mài thép hợp kim trên máy mài tròn ngoài	Tạp chí cơ khí Việt Nam số 5	Nguyễn Tuấn Linh	2014

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỷ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
217	Tối ưu hóa đa mục tiêu quá trình mài thép hợp kim trên máy mài tròn ngoài ứng dụng giải thuật di truyền	Tạp chí cơ khí Việt Nam số 12	Nguyễn Tuấn Linh	2014
218	Khảo sát hình thái học và độ nhám tế vi của lớp màng cứng CrN chế tạo bằng phương pháp lắng đọng vật lý từ pha hơi trong môi trường chân không	Tạp chí khoa học và công nghệ - Trường đại học Công nghiệp Hà Nội số 22-06-2014.	Trần Văn Đua, Phạm Đức Cường, Đào Huy Hoàng, Đào Duy Trung (2014)	2014
219	Xác định ảnh hưởng của thông số công nghệ đến độ nhám bề mặt khi gia công thép C45; CT3; C9 trên máy cắt dây tia lửa điện	Tạp chí KH và CN Trường ĐHCN Hà Nội; Trang 27 - Số 24	Phùng Xuân Sơn Nguyễn Nam Hải Nguyễn Chí Bảo Chu Anh Tuấn Phạm Quang Tề	2014
220	Ảnh hưởng của chế độ cắt đến Topography bề mặt đá mài.	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, tr. 93-98.	Nguyễn Huy Ninh, Trần Văn Địch, Nguyễn Văn Thiện	2014
221	Ảnh hưởng của chế độ sửa đá đến Topography bề mặt đá mài.	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, trường ĐH Công Nghiệp Hà Nội, tr.14-18.	Nguyễn Huy Ninh, Nguyễn Văn Thiện	2014
222	Khảo sát lực cắt khi mài tròn ngoài một số loại thép hợp kim với độ cứng và đường kính chi tiết khác nhau	Hội nghị khoa học về cơ khí toàn quốc lần thứ 3, tr. 83-88	Trần Văn Địch, Nguyễn Văn Thiện, Nguyễn Tuấn Linh	2013
223	Ảnh hưởng của chế độ cắt đến rung động khi mài tròn ngoài.	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, trường ĐH Công Nghiệp Hà Nội, tr. 34-38	Trần Văn Địch, Nguyễn Huy Ninh, Nguyễn Văn Thiện, Nguyễn Tuấn Linh	2013
224	Phương pháp đo Topography bề mặt của đá mài bằng cảm biến laser	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, trường ĐH Công Nghiệp Hà Nội, tr. 46-50	Nguyễn Huy Ninh, Nguyễn Văn Thiện	2013
225	Máy công cụ thông minh tự thích nghi với các thay đổi của môi trường sản xuất	Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ III, trang 470-475	Hoàng Tiến Dũng	2013
226	Các đánh giá bậc ba và mô phỏng số FFT cho hệ số dẫn một số vật liệu nhiều thành phần	Hội nghị Cơ học vật rắn biến dạng lần thứ XI, TP Hồ Chí Minh 7-9/11/2013	Nguyễn Văn Luật	2013
227	Khảo sát lực cắt khi mài tròn ngoài một số loại thép hợp kim với độ cứng và đường kính chi tiết khác nhau	Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ 3	Nguyễn Tuấn Linh	2013
228	Ảnh hưởng của chế độ cắt đến rung động khi mài tròn ngoài	Tạp chí Khoa học và công nghệ - Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội số 17	Nguyễn Tuấn Linh	2013
229	Nghiên cứu đặc tính ma sát của một số màng cứng chế tạo bằng phương pháp lắng đọng từ pha hơi trên cơ sở quá trình vật lý	Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí - lần thứ III -4-2013	Trần Văn Đua, Nguyễn Quang Vũ, Phạm Đức Cường (2013)	2013
230	Đặc tính của màng cứng gốc Crôm chế tạo bằng phương pháp lắng đọng từ pha hơi trên cơ sở quá trình vật lý	Tạp chí khoa học và công nghệ - Trường đại học Công nghiệp Hà Nội số 19-12-2013	Trần Văn Đua, Nguyễn Quang Địch, Phạm Đức Cường, Đào Duy Trung (2013),	2013
231	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến rung động, độ nhám quá trình mài.	Tuyển tập báo cáo Hội nghị cơ khí lần III; Trang 112-119 - Số 4/2013; Tập 2.	Phùng Xuân Sơn Trần Đức Quý	2013
232	Đánh giá hệ số dẫn vật liệu đa tinh thể hỗn động	Hội nghị Cơ học toàn quốc lần thứ IX, Hà Nội 8-9/12/2012	Nguyễn Văn Luật	2012
233	Ảnh hưởng đồng thời của độ cứng vật liệu và lượng chạy dao dọc đến nhám bề mặt chi tiết khi mài tròn ngoài	Tạp chí Khoa học và công nghệ - Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội số 12.	Nguyễn Tuấn Linh	2012
234	Giải pháp độ tin cậy của máy móc	Tạp chí khoa học và công nghệ - Trường đại học Công nghiệp Hà Nội số 06-2012.	Hoàng Văn Gọt, Nguyễn Xuân Chung, , Trần Văn Đua	2012

TT	Tên bài báo/báo cáo	Tên Tạp chí/Kỹ yếu (tên, số, tập, trang)	Tác giả (ghi rõ học hàm, học vị)	Năm xuất bản
235	Ảnh hưởng đồng thời của độ cứng vật liệu và lượng chạy dao dọc đến nhám bề mặt chi tiết khi mài tròn ngoài	Tạp chí Khoa học & Công nghệ, trường ĐH Công Nghiệp Hà Nội, tr. 25-27	Trần Văn Địch, Trần Đức Quý, Nguyễn Văn Thiện, Nguyễn Tuấn Linh	2012
236	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số bôi trơn tối thiểu (MQL) sử dụng dầu thực vật đến độ nhám bề mặt chi tiết khi gia công trên máy tiện	Tạp chí KH và CN Trường ĐHCN Hà Nội; Trang 16 - Số 05.2011	Trần Đức Quý Vũ Thị Huệ	2011
237	Thiết kế chế tạo thiết bị đo nhiệt cắt khi tiện	Tạp chí khoa học và công nghệ - Trường đại học Công nghiệp Hà Nội số 02-2010	Nguyễn Xuân Chung, Trần Văn Đua, Phùng Xuân Sơn, Thái Văn Trọng, Nguyễn Sơn Định	2010
238	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo thiết bị đo nhiệt cắt khi tiện	Tạp chí KH và CN Trường ĐHCN Hà Nội; Trang 42 - Số 02	Phùng Xuân Sơn Nguyễn Xuân Chung Thái Văn Trọng Nguyễn Sơn Định Trần Văn Đua	2010

